



Douglas

DOUGLAS - PSEUDOTSUGA MENZIESII



Le Douglas est un des bois résineux originaires de la côte ouest d'Amérique du Nord qui possèdent une bonne durabilité naturelle. Il convient dès lors pour une très large gamme d'utilisations. Lorsqu'il provient de la forêt primaire, son grain fin et la faible quantité de nœuds qu'il contient en font un bois de menuiserie typique, aussi bien extérieure, qu'intérieure.

ANATOMIE

- Hauteur moyenne : 40 - 50 m (certains jusqu'à 60 m)
- Aubier : crème à jaune / Duramen : rose saumon à brun rougeâtre
- Nette différence de teinte entre le bois initial et le bois final
- Moyennement lourd
- Pour un résineux, celui-ci est parmi les plus durs

Douglas

DOUGLAS - PSEUDOTSUGA MENZIESII

CLASSIFICATION CLASSIQUE

Règne	Plantae
Sous-règne	Tracheobionta
Division	Coniferophyta
Classe	Pinopsida
Ordre	Pinales
Famille	Pinaceae
Genre	Pseudotsuga



LE BOIS. NOTRE SPÉCIALITÉ.



380-CPR-4296

Scierie et raboterie
GERMAIN-MOUGENOT

21 bis route de Morbieux
F - 88290 Saulxures sur Moselotte
Tél. +33 (0)3 29 24 61 89

contact@scierie-gm.com
scierie-gm.com

DURABILITÉ

Sa bonne durabilité naturelle lui permet d'être utilisé en menuiserie extérieure (bardages, fenêtres, portes...) moyennant la purge de l'aubier et un traitement anti-bleuissement. La dureté du Douglas est fortement appréciée en parquets ou éléments de sols massifs. En placage tranché ou en bois massif, le Douglas est également utilisé dans l'ameublement.

MASSE VOLUMIQUE

Elle dépend de la provenance et des conditions de croissance.

Masse volumique à 15 % d'humidité (kg/m ³)	
Majorité du bois	Valeur extrême selon provenance
Douglas 500 kg/m ³	400 - 800 kg/m ³

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

CLASSEMENT VISUEL :

ST - III : charpente traditionnelle

ST - II : charpente industrielle, ferme

Bois à une humidité de 12% à 18%

COMPORTEMENT AU FEU

M0 = incombustible

M1 = non inflammable

M2 = difficilement inflammable

M3 = moyennement inflammable

M4 = facilement inflammable

M5 = très facilement inflammable

Douglas :

épaisseur supérieure / égale à 18 mm = M3

épaisseur inférieure à 18 mm = M4

